

Tytuł projektu: „Prace badawczo-rozwojowe nad opracowaniem autonomicznego systemu sterowania procesem regranulacji odpadowych tworzyw sztucznych”

Tarnowskie Góry, 15.05.2026 r.

### **Zamawiający:**

IT Extrusion Tech sp. z o.o.  
ul. Adama Mickiewicza 23  
42-600 Tarnowskie Góry

### **ZAPYTANIE OFERTOWE**

IT Extrusion Tech Sp. z o.o. realizując projekt pod tytułem  
„Prace badawczo-rozwojowe nad opracowaniem autonomicznego systemu sterowania  
procesem regranulacji odpadowych tworzyw sztucznych.”  
w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Śląskiego 2021-2027  
Priorytet: FESL.01 Fundusze Europejskie na inteligentny rozwój  
Działanie: FESL. 01.02 Badania, rozwój i innowacje w przedsiębiorstwach  
Nabór konkurencyjny nr: FESL.01.02-IP.01-099/24

### **ZAPRASZA DO SKŁADANIA OFERT NA USŁUGĘ INTEGRACJI LINII PILOTAŻOWEJ, W TYM SZAFY STERUJĄCEJ I ELEKTRYCZNEJ**

Zapytanie ofertowe prowadzone jest na podstawie zasady konkurencyjności, o której mowa w podrozdziale 3.2 Zasada konkurencyjności Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027, wydanych przez Ministra Funduszy i Polityki Regionalnej (dalej zwane Wytycznymi horyzontalnymi). Wytyczne horyzontalne, do których odwołuje się niniejsze postępowanie, publikowane są na stronie internetowej: <https://www.funduszeuropejskie.gov.pl>

### **I. Informacje o Projekcie**

Przedmiotem projektu, w ramach którego ogłaszane jest niniejsze postępowanie, jest przeprowadzenie prac badawczo-rozwojowych, ukierunkowanych na opracowanie innowacyjnego produktu - systemu sterowania procesem regranulacji odpadowych tworzyw sztucznych, wykorzystując zaawansowane technologie, takie jak algorytmy sztucznej inteligencji i automatyzację. Projekt realizowany jest na podstawie umowy o dofinansowanie nr FESL.01.02-IP.01-0934/24-00, zawartej między Zamawiającym a Województwem Śląskim – Śląskim Centrum Przedsiębiorczości w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Śląskiego 2021–2027.

### **II. Przedmiot zamówienia i podstawowe informacje o zamówieniu:**

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie usługi integracji linii pilotażowej niezbędnej do realizacji prac B+R nad autonomicznym systemem regranulacji tworzyw sztucznych, w tym: szafy sterującej i elektrycznej, kompletację, montaż i integrację sprzętowo-programową elementów linii, ich kalibrację, rozruch, testy, walidację oraz opracowanie dokumentacji techniczno-ruchowej.

Miejsce realizacji Projektu i posadowienia linii pilotażowej: ul. Kopalniana 32, 41-807 Zabrze

Przeznaczenie linii pilotażowej:

Linia pilotażowa służy opracowaniu, badaniu i testowaniu technologii będącej przedmiotem projektu. Ogólnym zagadnieniem podjętym do realizacji w trakcie projektu jest zwiększenie autonomii działania procesu regranulacji poprzez integrację zaawansowanego układu sterowania oraz modułu kontroli jakości produktu końcowego. Celem jest ograniczenie subiektywnego wpływu operatora o różnym poziomie doświadczenia na parametry produkcji i jakość produktu końcowego poprzez zastosowanie zaawansowanych algorytmów sztucznej inteligencji. Nowoczesne układy sterowania umożliwiają wielokryterialną optymalizację pracy maszyn przemysłowych uwzględniającą aspekty ekologiczne (ograniczenie zużycia mediów jak prąd i woda), biznesowe (polepszenie oraz stabilizację jakości produktu oraz redukcję kosztów produkcyjnych) ograniczenie ingerencji mało wykwalifikowanego personelu obsługującego maszyny oraz ograniczenie zadań do obsługi technicznej maszyny (zasypywanie surowca, odebranie i pakowanie produktu) co ma wpływ zarówno na jakość produktu jak sprawność działania maszyny. Istotnym więc staje się implementacja tego typu rozwiązań poprawiających działanie maszyn do regranulacji tworzyw sztucznych przynosząca korzyści w szerokim zakresie. Prace przemysłowe i badawczo rozwojowe pokrywają dwa kluczowe zadania, których realizacja umożliwi zapewnienie większej autonomii oraz niezawodności maszynie do regranulacji tworzyw sztucznych. Na rynku nie ma zautomatyzowanych urządzeń do badania jakości regranulatu tworzyw sztucznych posiadających inteligentne sterowanie potrafiące zmieniać parametry pracy dostosowując się do przetwarzanego surowca. Bieżąca kontrola realizowana jest organoleptycznie przez operatora, którego ocena jakości produktu podejmowana jest na jego indywidualnym doświadczeniu na tym stanowisku pracy. Jest to ocena subiektywna i zależna od trudno mierzalnych czynników z dużą dozą losowości. Dokładna ocena w certyfikowanym laboratorium jest czasochłonna, kosztowna, realizowana dla niewielkiej próbki i uśredniona dla całej partii produktu, często wykonywana po zakończeniu produkcji danej partii. Nie ma możliwości, żeby kontrola laboratoryjna wpływała bezpośrednio na optymalizację parametrów pracy maszyny. Konieczne jest opracowanie rozwiązania pośredniego, które jest w stanie przeprowadzić rzetelną i częstą kontrolę jakości w trakcie procesu produkcyjnego, którego wyniki będą użyteczne w procesie optymalizacji parametrów.

Aby realizacja powyższych celów była możliwa, konieczna jest integracja linii pilotażowej i przystosowanie jej do prowadzenia w/w prac.

W ramach niniejszego zamówienia, integracji podlegają elementy linii pilotażowej będące uprzednio przedmiotem zakupu na etapie prac rozwojowych, oraz powstały na etapie badań przemysłowych prototyp modułu badania jakości, jak również moduł nadrzędny sterownika. Informacje z modułu kontroli jakości produktu gotowego powstałego po regranulacji tworzyw sztucznych będą przekazywane do nadrzędnego układu sterowania linii pilotażowej w celu ewentualnej bieżącej korekty nastaw procesu regranulacji tworzyw sztucznych.

#### Parametry linii:

Linia pilotażowa zostanie uznana za funkcjonalną po testach operacyjnych (por. Rozdział III Zapytania, ust. 6), jeśli podczas pracy autonomicznej regranulator osiągnie wydajność na poziomie co najmniej 80% nominalnej wydajności szacowanej na 1000 kg wsadu na godzinę, produkując regranulat, który w minimum 95% będzie odpowiadał jakości w porównaniu do jakości osiąganey przy kontroli regranulatora przez doświadczonego operatora, (gdzie kontrola regranulatora przez doświadczonego operatora oznacza maksymalnie 10% udział materiału wymagającego ponownego przetworzenia w całkowitej masie przetwarzanego wsadu).

Szczegółowy zakres usług opisano w pkt III niniejszego Zapytania.

#### **Kody CPV:**

72220000-3 Usługi doradcze w zakresie systemów i doradztwo techniczne

71350000-6 Usługi inżynierskie naukowe i techniczne

51510000-0 Usługi instalowania maszyn i urządzeń ogólnego zastosowania

73300000-5 Projekt i realizacja badań oraz rozwój

73120000-9 Usługi eksperymentalno-rozwojowe  
73200000-4 Usługi doradcze w zakresie badań i rozwoju  
72228000-9 Usługi doradcze w zakresie integrowania urządzeń komputerowych  
72227000-2 Usługi doradcze w zakresie integracji oprogramowania  
72225000-8 Usługi w zakresie oceny i analizy gwarancji jakości systemu  
72250000-2 Usługi w zakresie konserwacji i wsparcia systemów  
72240000-9 Usługi analizy systemu i programowania

### **III. Szczegółowy opis zamówienia**

Na realizację Usługi integracji składać się będą następujące zadania:

1. Opracowanie szczegółowego projektu wykonawczego linii pilotażowej w oparciu o podzespoły dostarczane przez Zamawiającego (opisane poniżej), oraz o uzupełniające podzespoły dostarczane przez Wykonawcę (opisane poniżej), zgodnie z przeznaczeniem linii pilotażowej i jej zakładanymi parametrami.
2. Kompletacja rozumiana jako zakup dostarczanych przez Wykonawcę uzupełniających podzespołów (opisane poniżej)
3. Montaż i fizyczna integracja (sprzętowa i softwarowa) podzespołów dostarczanych przez Zamawiającego oraz dostarczanych przez Wykonawcę w linię pilotażową, włącznie z systemami (jeżeli jest niezbędne i wynika z projektu wykonawczego) sterowania, automatyki, zabezpieczeń, wizualizacji i rejestracji parametrów - zgodnie z przeznaczeniem linii pilotażowej i zakładanymi jej parametrami.

#### **A. następujących podzespołów dostarczanych przez Zamawiającego:**

##### **1) Podajnik taśmowy – 1 szt.**

- Możliwość połączenia z zagęszczarką (pozycja nr 2) w celu kontrolowania prędkości podawania materiału.

Funkcja: Podajnik taśmowy przeznaczony jest do transportu surowca do zagęszczarki (pozycja nr 2) w ramach linii pilotażowej procesu regranulacji tworzyw sztucznych typu PE, LDPE, LLDPE.

##### **2) Zagęszczarka – 1 szt.**

- Do połączenia z podajnikiem taśmowych (pozycja nr 1)
- Do połączenia z wylączarką I (pozycja nr 3) w celu podania materiału dalej w procesie.

Funkcja: cięcie/podgrzewanie/aglomerowanie podawanego materiału z podajnika taśmowego (pozycja nr 1) w ramach linii pilotażowej procesu regranulacji tworzyw sztucznych typu PE, LDPE, LLDPE; za pomocą szybko obracających się noży. Za pomocą siły obrotowej materiał wysyłany jest do wylączarki I (pozycja nr 3).

##### **3) Wylączarka I – 1 szt.**

- Do połączenia z zagęszczarką (pozycja nr 2)
- Do połączenia z systemem odgazowania (pozycja nr 4)
- Do połączenia z automatycznym filtrem (pozycja nr 5) i głowicą nitkową (pozycja nr 6) w celu podania materiału dalej w procesie.

Funkcja: podgrzewanie podawanego przez zagęszczarkę (pozycja nr 2) materiału w ramach linii pilotażowej procesu regranulacji tworzyw sztucznych typu PE, LDPE, LLDPE i jego topienie za pomocą grzałek w strefach grzewczych oraz współpraca z systemem odgazowania próżniowego (pozycja nr 4) i automatycznym filtrem (pozycja nr 5) i głowicą nitkową (pozycja nr 6) co stanowi następny element linii.

##### **4) System odgazowania – 2 szt.**

- Do połączenia z wylączarką 1 (pozycja nr 3) celem usunięcia z stopionego materiału gazów i wilgoci

Funkcja: system służy do usuwania gazów i wilgoci z Wylączarki I (pozycja nr 3), które znajdują się w materiale podczas procesu wylączania tworzyw sztucznych w ramach linii pilotażowej procesu

regranulacji tworzyw sztucznych typu PE, LDPE, LLDPE. Usuwanie gazów i wilgoci jest ważne dla uzyskania wysokiej jakości materiału w dalszych etapach procesu, eliminując pęcherze powietrza, poprawiając właściwości mechaniczne i zapobiegając wadom (pęcherze, pory i inne defekty) materiału.

5) Automatyczny Filtr – 2 szt.

- Do połączenia na wejściu z wylączarką nr 1 (pozycja nr 3) i głowica nitkową (pozycja nr 6) na wyjściu, w celu podania materiału dalej w procesie – pierwsza sztuka automatycznego filtra
- Do połączenia na wejściu z wylączarką nr 2 (pozycja nr 6) i z systemem cięcia (pozycja nr 8) na wyjściu, w celu podania materiału dalej w procesie – druga sztuka automatycznego filtra

Funkcja:

- Sztuka pierwsza: filtr służy do wychwytywania i usuwania fizycznych zanieczyszczeń z materiału powstałego po wyjściu z wylączarki nr 1 (pozycja nr 3) w ramach linii pilotażowej procesu regranulacji tworzyw sztucznych typu PE, LDPE, LLDPE.
- Sztuka druga: filtr służy do wychwytywania i usuwania fizycznych zanieczyszczeń z materiału powstałego po wyjściu z wylączarki nr 2 (pozycja nr 6) w ramach linii pilotażowej procesu regranulacji tworzyw sztucznych typu PE, LDPE, LLDPE.

6) Głowica nitkowa – 1 szt.

- do połączenia z wylączarką 1 (pozycja nr 3) i pierwszym automatycznym filtrem (pozycja nr 5)
- do połączenia z wylączarką 2 (pozycja nr 7) w celu podania materiału dalej w procesie

Funkcja: formowanie tworzywa sztucznego po wyjściu z wylączarki 1 (pozycja nr 3) i pierwszym automatycznym filtrze (pozycja nr 5) w ramach linii pilotażowej procesu regranulacji tworzyw sztucznych typu PE, LDPE, LLDPE. Uformowane tworzywo podawane będzie dalej do wylączarki 2 (pozycja nr 7).

7) Wylączarka II – 1 szt.

- Do połączenia z głowicą nitkową (pozycja nr 6)
- Do połączenia z drugim automatycznym filtrem (pozycja nr 5) w celu podania materiału dalej w procesie tj. Do systemu cięcia (pozycja nr 8).

Funkcja: dalsze podgrzewanie podawanego po wylączarce 1 (pozycja nr 3) i pierwszym automatycznym filtrze (pozycja nr 5) materiału w ramach linii pilotażowej procesu regranulacji tworzyw sztucznych typu PE, LDPE, LLDPE i jego topienie za pomocą grzałek w strefach grzewczych oraz współpraca z drugim automatycznym filtrem (pozycja nr 5) który stanowi następny element linii. Cel wylączarki 2 – poprawa jakości materiału przekazywanego do systemu cięcia (pozycja nr 8) w tym stabilizacja pracy linii.

8) System cięcia – 1 szt.

- Do połączenia z wylączarką 2 (pozycja nr 7) i drugim automatycznym filtrem (pozycja nr 5)
  - Do połączenia z sitem odwadniającym (pozycja nr 9) w celu podania materiału dalej w procesie
- Funkcja: cięcie materiału sformatowanego po wyjściu z wylączarki 2 (pozycja nr 7) na granulki, w tym kontrola prędkości w celu uzyskania jednolitych i najlepszych granulek w ramach linii pilotażowej procesu regranulacji tworzyw sztucznych typu PE, LDPE, LLDPE.

9) Sito odwadniające – 1 szt.

- Do połączenia z systemem cięcia (pozycja nr 8)
- Do połączenia z wirówką (pozycja nr 10)

Funkcja: odwadnianie granulek i wybieranie najlepszych jednolitych granulek według wielkości oczek sita oraz transport granulek do wirówki (pozycja nr 10) w ramach linii pilotażowej procesu regranulacji tworzyw sztucznych typu PE, LDPE, LLDPE

10) Wirówka – 1 szt.

- Do połączenia z sitem odwadniającym (pozycja nr 9)

Funkcja: odwirowanie granulek po wyjściu z sita odwadniającego (pozycja nr 9) w ramach linii pilotażowej procesu regranulacji tworzyw sztucznych typu PE, LDPE, LLDPE, celem podania dalej w procesie do silosa (pozycja nr 11)

Uwaga: Pozycja nr 9 i 10 mogą być w ramach linii pilotażowej zamienione miejscami.

11) Silos – 1 szt.

- Do połączenia z systemem transportu pneumatycznego w ramach wirówki (pozycja nr 10)
- Funkcja: do przechowywania granulatu i pakowania w worki po opuszczeniu przez granulki wirówki (pozycja nr 10)

12) Moduł nadrzędnego sterownika składający się z:

- reComputer – 1 szt.
- Wyświetlacz dotykowy przemysłowy – 1 szt.
- Komputer przemysłowy – 1 szt.

Funkcja: jest to nadrzędny układ sterowania linią pilotażową zawierający algorytmy sztucznej inteligencji, którego celem jest zapewnienie optymalizacji procesu regranulacji tworzyw sztucznych poprzez bieżące korygowanie nastaw linii w oparciu o dane z linii pilotażowej i dane z modułu pomiaru jakości regranulat.

13) Moduł pomiaru jakości regranulatu składający się z:

- Próbkopobierak do pobierania statystycznych miniprób ze strumienia – 1 szt.
- Plastometr odpowiadający za pomiar MFI – 1 szt.
- Podajnik granulatu – 1 szt.
- Dynamiczny system pomiaru wydajności granulatu oparty o sekwencyjny pomiar masy strumienia – 1 szt.
- FTIR odpowiedzialny za określanie zanieczyszczeń i zawartości podstawowego polimeru – 1 szt.
- Kamera przemysłowa wysokiej rozdzielczości dokonująca oceny barwy, połysku, transparentności i równomierności zabarwienia granulatu – 1 szt.
- Robot plastometru – 1 szt.
- Robot wilgociomierza - 1 szt.

Funkcja: ocena jakości regranulatu jako wyniku procesu regranulacji tworzyw sztucznych, co jest niezbędne jako informacje wejściowe dla modułu nadrzędnego sterownika, który w oparciu między innymi o te dane będzie na bieżąco korygował nastawy linii pilotażowej.

Parametry linii, dane ogólne:

- Chłodzenie: obieg z użyciem chłodziarki/wieży chłodniczej
- Sprężone powietrze: 4-6 MPa
- Napięcie zasilania: 230/400 VAC
- Napięcie sterujące: 24 V DC

**Szczegółowe parametry urządzeń wskazanych w punktach 1-13 powyżej udostępnione będą oferentowi po podpisaniu Umowy o poufności, stanowiącej załącznik do niniejszego Zapytania. Udostępnienie będzie miało miejsce zdalnie poprzez udostępnianą Wykonawcy powierzchnię serwerową.**

B. uzupełniających podzespołów dostarczanych przez Wykonawcę (zgodnie z opracowanym przez Wykonawcę projektem wykonawczym linii pilotażowej):

- Układy sterowania i automatyki według opracowanego projektu wykonawczego,
- Okablowanie i zasilanie według opracowanego projektu wykonawczego,
- Zabezpieczenia techniczne – chroniące operatora oraz osoby postronne - według opracowanego projektu wykonawczego,
- Panel/panele sterowania w tym układ/układy rejestracji parametrów pracy według opracowanego projektu wykonawczego,
- System oczujnikowania, w tym układ pomiaru energii, według opracowanego projektu wykonawczego,
- Mechaniczne elementy kompletacyjne według potrzeb i opracowanego projektu wykonawczego

- Instalacja sygnalizacji i p.poż. według potrzeb i opracowanego projektu wykonawczego.
4. Kalibracja linii pilotażowej zgodnie z przeznaczeniem linii pilotażowej i zakładanymi jej parametrami
  5. Rozruchy linii pilotażowej celem walidacji jej poprawnego działania, zgodnie z przeznaczeniem linii pilotażowej i zakładanymi jej parametrami
  6. Przeprowadzenie niezbędnych testów operacyjnych służących weryfikacji poprawności działania linii, zgodnie z przeznaczeniem linii pilotażowej i zakładanymi jej parametrami. Testy obejmą minimum cztery miesiące, podczas których przetworzone zostanie co najmniej 10 ton tworzywa sztucznego przeznaczonego do recydingu.
  7. Wprowadzenie ewentualnych korekt do linii pilotażowej, nakierowanych na osiągnięcie wydajności wskazanej w Rozdziale II Zapytania ofertowego.
  8. Opracowanie kompletnej Dokumentacji Techniczno-Ruchowej (DTR) linii pilotażowej, zawierającej instrukcje użytkowania, schematy instalacyjne, wykaz parametrów oraz zasady BHP.
  9. Raport końcowy z realizacji usługi integracji linii pilotażowej, zawierający podsumowanie, wnioski, rekomendacje oraz potwierdzenie gotowości stanowisk do prowadzenia badań przemysłowych.

#### Wykonawca:

- Przeprowadzi analizę techniczną podzespołów dostarczanych przez Zamawiającego pod kątem zasad ich prawidłowego zintegrowania w funkcjonalną linię pilotażową,
- Opracuje projekt wykonawczy linii pilotażowej, określający w szczególności dobór i zaplanowanie rozmieszczenia układów sterowania, automatyki, zabezpieczeń, wizualizacji i rejestracji parametrów procesów zgodnie z wymogami poniżej
- Przeprowadzi montaż i fizyczną integrację komponentów (dostarczonych przez Zamawiającego i Wykonawcę, co opisano powyżej) w ramach linii pilotażowej,
- Przeprowadzi kalibrację i regulację linii pilotażowej celem zapewnienia powtarzalnych warunków prowadzenia badań
- Przeprowadzi implementację i konfigurację układów sterowania zapewniając powtarzalność parametrów;
- Przeprowadzi implementację i konfigurację układów automatyki;
- Przeprowadzi implementację i konfigurację układów zabezpieczeń technicznych;
- Przeprowadzi implementację i konfigurację układów wizualizacji i rejestracji parametrów procesów;
- Wykona testy uruchomieniowe linii pilotażowej, w tym identyfikację błędów i usunie ewentualne błędy
- Opracuje kompletną Dokumentację Techniczno-Ruchową (DTR) linii pilotażowej, zawierającą instrukcje użytkowania, schematy instalacyjne, wykaz parametrów oraz zasady wykorzystywania linii pilotażowej, uwzględniające przepisy BHP.
- Opracuje i Dostarczy Raport końcowy z realizacji usługi integracji linii pilotażowej, zawierający podsumowanie, wnioski, rekomendacje oraz potwierdzenie gotowości linii do prowadzenia badań (prac rozwojowych) w ramach Projektu.

#### Oczekiwany wynikami Usługi integracji są:

1. Zintegrowana linia pilotażowa, umożliwiająca realizację prac B+R nad autonomicznym systemem regnulacji tworzyw sztucznych .
2. Raport końcowy z realizacji usługi integracji linii pilotażowej, zawierający podsumowanie, wnioski, rekomendacje oraz potwierdzenie gotowości linii do prowadzenia prac B+R.

Zamawiający zastrzega sobie prawo nadzoru nad procesem wykonywania zamówienia. Prawo nadzoru obejmuje:

- a) prawo do weryfikacji dokumentów i informacji przygotowywanych przez Wykonawcę oraz wszelkich materiałów powstających w toku realizacji zamówienia;
- b) prawo oceny stopnia kompletności i zgodności dostarczonych wyników z przedmiotem umowy,
- c) prawo do wezwania Wykonawcy do dokonania poprawek lub uzupełnień dostarczonych materiałów, dokumentów i konfiguracji technicznych, w celu zapewnienia ich pełnej zgodności z wymaganiami określonymi w Zapytaniu ofertowym oraz z celem gospodarczym projektu;
- d) prawo do oceny wyników prac, realizowanych przez Wykonawcę.

Uprawnieniu Zamawiającego odpowiada obowiązek Wykonawcy poddania się nadzorowi. W szczególności Wykonawca zobowiązuje się do niezwłocznego udzielania odpowiedzi na pytania Zamawiającego oraz przysyłania na każde żądanie Zamawiającego aktualnej stanu wykonywania usługi.

Wykonawca uwzględni, że majątkowe prawa autorskie do wszystkich utworów powstałych w wyniku realizacji przedmiotu zamówienia – w szczególności do projektu wykonawczego, dokumentacji techniczno-ruchowej (DTR), raportów, schematów, wyników testów, będą przeniesione na Zamawiającego z chwilą ich wydania. Wykonawca uwzględni, że wszystkie prawa własności intelektualnej oraz prawa własności przemysłowej (jeśli powstaną w toku wykonywania zamówienia), będą przysługiwały wyłącznie Zamawiającemu. Wykonawca zapewni, poprzez zawarcie stosownych umów lub porozumień z personelem skierowanym do wykonania zamówienia, pełną wykonalność tego postanowienia.

Wykonawca uwzględni, że wszelkie utwory opracowane przez Wykonawcę, od daty ich wytworzenia, traktowane będą jako objęte tajemnicą przedsiębiorstwa Zamawiającego w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji oraz przysługujący Zamawiającemu przedmiot ochrony, o którym mowa w przepisach Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/943 z dnia 8 czerwca 2016 r. w sprawie ochrony niejawnego know-how i niejawnych informacji handlowych (tajemnic przedsiębiorstwa) przed ich bezprawnym pozyskiwaniem, wykorzystywaniem i ujawnianiem (Tekst mający znaczenie dla EOG), Dz. Urz. UE L 157, 15.6.2016.

Wykonawca zobowiązuje się do niekorzystania z wyników przeprowadzonych prac, bez uprzedniej, wyraźnej i pisemnej zgody Zamawiającego.

#### **IV. Sposób udokumentowania wykonania przedmiotu zamówienia.**

Wykonanie Usługi Integracji zostanie udokumentowane w raportach, potwierdzających wykonanie poszczególnych świadczeń i dostaw, składających się na usługę – składanych w związku z występowaniem przez Wykonawcę o zapłatę za poszczególne elementy usługi, zgodnie z pkt. VII Zapytania.

Dodatkowo, zgodnie z treścią pkt III Zapytania, Wykonawca przedstawi dokumenty wymagane opisem przedmiotu zamówienia oraz Raport końcowy.

#### **V. Planowany termin realizacji usługi**

Wykonawca rozpocznie wykonywanie umowy z Zamawiającym niezwłocznie po jej zawarciu. Szacowane jest, że umowa z Zamawiającym zostanie zawarta do dnia 10 czerwca 2026 r.

Zamawiający przyjmuje, że rozpoczęcie realizacji Usługi Integracji przez Wykonawcę nastąpi 15 czerwca 2026 r.

Działania Wykonawcy związane z realizacją zadań składających się na Usługę integracji muszą zostać zakończone maksymalnie do dnia 15 stycznia 2027 r. – przy czym Raport końcowy, o którym mowa w pkt. III musi zostać przedstawiony Zamawiającemu w terminie do 7 dni przed zakończeniem realizacji usługi integracji.

**Uwaga:** zgodnie z Regulaminem naboru, w ramach którego Projekt Zamawiającego został wybrany do dofinansowania, wydłużenie realizacji Projektu poza 28 lutego 2027 r. możliwe jest w przypadku uzyskania zgody Śląskiego Centrum Przedsiębiorczości jako Instytucji Organizującej Nabór (ION). Zgodnie z Regulaminem naboru, ION w uzasadnionych przypadkach, na wniosek Beneficjenta (Zamawiającego), może wyrazić taką zgodę. Zamawiający wskazuje, że dopuszcza wystąpienie do ION o wydłużenie terminu realizacji Projektu, na zasadach określonych w Regulaminie naboru. W przypadku uzyskania takiej zgody, Zamawiający wyrazi zgodę na wydłużenie terminu wykonania zamówienia o czas, odpowiadający zgodzie udzielonej przez ION.

Raporty będą przedstawiane w formie papierowej (dla terminów wskazanych powyżej obowiązuje data stempla pocztowego) oraz w wersji elektronicznej (cyfrowej), w pliku umożliwiającym przeszukiwanie treści.

**Uwaga:** Zamawiający wskazuje, że wskazany wyżej harmonogram wykonywania Usługi Integracji może ulec zmianie za wyraźną (jednoznaczną) zgodą Zamawiającego, wyrażoną w formie pisemnej lub dokumentowej. Zmiana harmonogramu wykonywania Usługi Integracji nie jest uznawana za istotną zmianę umowy z Wykonawcą oraz nie wymaga zawarcia aneksu do umowy.

## **VI. Warunki udziału w postępowaniu**

1. **Warunek doświadczenia.** O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy w okresie ostatnich 5 lat przed złożeniem oferty (a jeżeli okres prowadzenia działalności przez Wykonawcę jest krótszy, to w tym okresie) wykonali co najmniej dwie usługi, na rzecz przedsiębiorstw, spośród następujących:

- usługa wdrożenia rozwiązań automatyki przemysłowej, lub
- usługa robotyzacji stanowiska produkcyjnego (lub stanowisk produkcyjnych), lub
- usługa projektowania i wdrożenia systemu (lub systemów) automatyki przemysłowej, lub
- usługa projektowania i wdrożenia systemu (lub systemów) sterowania urządzeniami lub liniami produkcyjnymi lub liniami pilotażowymi.

Zamawiający wskazuje, że co najmniej jedna usługa musiała dotyczyć rozwiązań dla sektora recyklingu tworzyw sztucznych.

Zamawiający nie ustanawia minimalnej wartości usług wykazywanych przez Wykonawcę w celu potwierdzenia spełnienia warunku doświadczenia.

Spełnianie przez Wykonawcę warunku doświadczenia będzie oceniane na podstawie oświadczenia złożonego w ofercie oraz dokumentów składanych wraz z ofertą. Oświadczenie musi zostać potwierdzone dokumentami, złożonymi wraz z ofertą. Dokumenty te muszą jednoznacznie potwierdzać, że Wykonawca spełnia warunek doświadczenia opisany w Zapytaniu ofertowym. Zamawiający nie określa zamkniętego katalogu dokumentów, którymi może posługiwać się Wykonawca; Wykonawca może np. odwoływać się do referencji, protokołów odbioru, faktur wraz z dowodami ich opłacenia, umów wraz z dowodami ich wykonania oraz uzyskania zapłaty. Brak złożenia takich dokumentów wraz z ofertą albo złożenie dokumentów niepotwierdzających jednoznacznie spełnienia warunku doświadczenia, spowoduje odrzucenie oferty bez wzywania Wykonawcy do wyjaśnień.

2. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy skierują do wykonania Usługi integracji co najmniej:

a) jedną osobę na stanowisku Automatyk, spełniającą następujące wymagania:

- wykształcenie: minimum średnie w obszarze jednym z: mechatronik, automatyk, robotyk,
- minimum jeden rok doświadczenia zawodowego.

b) jedną osobę na stanowisku Programista PLC, spełniającą następujące wymagania:

- Wykształcenie: minimum wyższe pierwszego stopnia, w dziedzinie nauk inżynieryjno-technicznych lub w dziedzinie nauk ścisłych i przyrodniczych.



- Minimum pięć lat doświadczenia zawodowego.

Spełnienie warunku kompetencji personelu będzie oceniane na podstawie oświadczenia Wykonawcy, składanego w formularzu oferty.

Wykonawca wskaże w formularzu oferty imiona i nazwiska personelu skierowanego do wykonania zamówienia oraz przedstawi informacje potwierdzające spełnienie warunków kompetencji personelu skierowanego do wykonania zamówienia.

Do oferty muszą zostać dołączone dokumenty potwierdzające spełnienie warunku wykształcenia przez osobę (osoby) skierowane do wykonania zamówienia.

W przypadku, gdy Wykonawca nie złoży wraz z ofertą wymaganych dokumentów lub złożone dokumenty nie potwierdzą oświadczenia o wykształceniu personelu, Zamawiający odrzuci ofertę oraz zaprosi do podpisania umowy Wykonawcę, którego oferta uzyskała kolejną najwyższą liczbę punktów.

Obowiązkiem Wykonawcy jest zrealizowanie względem osoby (osób) skierowanych do wykonywania Usługi Badawczej obowiązków, wynikających z art. 13 i 14 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE („RODO”). Zamawiający wskazuje, że dane osobowe przekazane przez Wykonawcę będą podlegały ochronie, zgodnie z przepisami RODO.

**Uwaga:** na etapie wykonywania zamówienia zmiana osoby (osób) skierowanych do wykonania zamówienia będzie możliwa wyłącznie na podstawie pisemnej i wyraźnej zgody Zamawiającego. Zamawiający wskazuje, że wyrazi zgodę na zmianę osoby skierowanej do wykonywania zamówienia pod warunkiem, że Wykonawca przedstawi kandydaturę osoby, posiadającej kompetencje i doświadczenie nie mniejsze, niż osoby zastępowanej. Zmiana osoby skierowanej do wykonywania Usługi Badawczej bez zgody Zamawiającego stanowić będzie rażące naruszenie umowy.

## **VII. Wynagrodzenie oraz sposób obliczania ceny**

- Wykonawca zobowiązany jest określić w formularzu oceny wynagrodzenie z tytułu świadczenia usługi integracji. Oczekiwane wynagrodzenie musi uwzględniać realizację wszystkich świadczeń Wykonawcy, określonych w niniejszym Zapytaniu.  
Wynagrodzenie będzie płacone w częściach, po dokonaniu obioru następujących świadczeń i dostaw powiązanych z wykonywaniem usługi:
  - Opracowanie szczegółowego projektu wykonawczego linii pilotażowej: 15%
  - Kompletacja rozumiana jako zakup dostarczanych przez Wykonawcę uzupełniających podzespołów: 30%
  - Montaż i fizyczna integracja (sprzętowa i softwarowa) w linię pilotażową, włącznie z systemami (jeżeli jest niezbędne i wynika z projektu wykonawczego) sterowania, automatyki, zabezpieczeń, wizualizacji i rejestracji parametrów: 25%
  - Kalibracja linii pilotażowej: 5%
  - Rozruchy linii pilotażowej celem walidacji jej poprawnego działania: 5%
  - Przeprowadzenie niezbędnych testów operacyjnych służących weryfikacji poprawności działania linii: 10%
  - Wprowadzenie ewentualnych korekt do linii pilotażowej: 5%
  - Opracowanie kompletnej Dokumentacji Techniczno-Ruchowej (DTR) linii, zawierającej m.in. instrukcje użytkowania, schematy instalacyjne, wykaz parametrów oraz zasady BHP – 5%.
- Wykonawca winien przyjąć, że Umowa z Zamawiającym zostanie zawarta do dnia 10 czerwca 2026 r., zaś rozpoczęcie świadczenia usługi winno nastąpić od dnia 15 czerwca 2026 r.
- Cena zamówienia może być tylko jedna, nie dopuszcza się wariantowości cen. Wszelkie upusty, rabaty, winny być od razu ujęte w obliczaniu ceny, tak by wyliczona cena za realizację danej części zamówienia była ceną ostateczną, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia.

4. Ze względu na zasady udzielania pomocy ze środków europejskich Zamawiający wyklucza negocjowanie oferty.
5. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia. Wykonawca ponosi wyłączne ryzyko oszacowania ceny.
6. Uwaga: Jeżeli zaoferowana cena wydaje się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różni się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu lub budzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający żąda od Wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny. Zamawiający ocenia te wyjaśnienia w konsultacji z Wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny w tej ofercie. W powołanych przypadkach Zamawiający wezwie Wykonawcę do szczegółowego określenia podstaw oszacowania oczekiwanej ceny. Wykonawca będzie zobligowany do złożenia wyjaśnień w terminie 3 dni od daty otrzymania przez niego wezwania Zamawiającego. Wezwanie będzie kierowane na adres e-mail, wskazany w formularzu oferty.
7. W przypadku, gdy Wykonawca nie przedstawi wyjaśnień w wyznaczonym terminie lub wyjaśnienia Wykonawcy wykażą, iż zamierzał wykonać przedmiot zamówienia lub jego część, odwołując się do rażąco niskiej ceny, Zamawiający odrzuci ofertę. W takim przypadku Wykonawca otrzyma informację o odrzuceniu jego oferty, wraz ze szczegółowym uzasadnieniem.
8. W przypadku, gdyby Wykonawca wezwany do określenia podstaw oszacowania ceny dokonał zmiany swojej oferty w aspektach podlegających ocenie na podstawie ustanowionych kryteriów - oferta ta zostanie odrzucona.

#### **VIII. Zasady składania ofert w postępowaniu**

1. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Zamawiający wskazuje, że z powodów organizacyjnych, technicznych i ekonomicznych przedmiot zamówienia tworzy nierozdzielalną całość. Przedmiotem zamówienia jest wykonanie komplementarnego ze sobą zbioru świadczeń oraz dostaw, umożliwiających osiągnięcie gospodarczego celu usługi integracji. Kolejne świadczenia składają się na jedną usługę – niezbędną dla prowadzenia przez Zamawiającego badań przemysłowych. Aby osiągnąć cel zamówienia, za jego wykonanie musi odpowiadać jeden Wykonawca. Podział zamówienia rodziłby niemożliwe do zapobieżenia ryzyko otrzymania rozwiązań niespójnych, a w rezultacie do braku możliwości osiągnięcia celów zamówienia. Zamawiający wskazuje, że ze względu na wartość zamówienia, jest ono dostępne dla przedsiębiorstw z sektora MŚP.
3. Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.  
Uwaga: do upływu terminu na składanie ofert, Wykonawca może edytować lub wycofać ofertę. Zasady składania, edycji i wycofywania ofert są publikowane na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/pomoc>.
4. Oferta musi być przygotowana w języku polskim.
5. Oferty odwołujące się do innych walut niż polskie złote (PLN) zostaną przeliczone na PLN według kursu NBP z dnia zakończenia naboru ofert.
6. Wraz ofertą należy złożyć w następujące załączniki sporządzone w języku polskim (w przypadku załączników w innym języku, musi być on złożony wraz z tłumaczeniem, uwierzytelnionym przez Wykonawcę) :
  - 1) W przypadku Wykonawców, których siedziba znajduje się poza Rzeczpospolitą Polską, muszą oni złożyć aktualny (nie starszy niż dwa miesiące) wyciąg z właściwego rejestru, do którego

są wpisani.

- 2) Dokument potwierdzający prawo osoby podpisującej ofertę do występowania w imieniu oferenta (jeśli nie wynika on z publicznego rejestru) - w formie kopii lub oryginału,
  - 3) Dokumenty potwierdzające spełnienie warunku doświadczenia,
  - 4) Dokumenty potwierdzające oświadczenie o wykształceniu oraz doświadczeniu zawodowym osób skierowanych do wykonania zamówienia.
7. Wymagane jest, by oferty były ważne 30 dni od dnia złożenia oferty. Zamawiający jest uprawniony wystąpić do Wykonawcy o wydłużenie ważności oferty o kolejne 30 dni.
8. **Oferty należy składać do dnia 29 maja 2026 r., do końca dnia.** Oferty złożone po tak wyznaczonym terminie nie będą rozpatrywane.
9. **Oferta wraz z załącznikami musi być złożona** poprzez portal Baza Konkurencyjności (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>).
10. Oferta musi być podpisana przez osobę lub osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy. Zamawiający ustali, czy oferta została podpisana przez osoby upoważnione na podstawie dostępnych publicznych rejestrów. W przypadku, gdy oferta składana jest przez osobę legitymującą się stosownym pełnomocnictwem do reprezentowania Wykonawcy, do formularza oferty należy dołączyć kopię lub oryginał pełnomocnictwa.
11. Zamawiający wymaga, by oferta została podpisana czytelnie - imieniem i nazwiskiem osoby (lub osób) występującej w imieniu Wykonawcy. Oferta może być podpisana kwalifikowanym podpisem elektronicznym.
- Zamawiający dopuszcza podpisanie oferty podpisem nieczytelnym (parafą) tylko pod tym warunkiem, że podpis nieczytelny zostanie opatrzony pieczęcią imienną lub innym oznaczeniem wskazującym imię i nazwisko osoby składającej taki podpis.
- Celem tego postanowienia jest zapewnienie Zamawiającemu możliwości ustalenia, czy osoba lub osoby podpisujące ofertę są uprawnione do reprezentowania Wykonawcy w świetle publicznych rejestrów lub dokumentów dołączonych do oferty.
- Uwaga: oferta podpisana przez osobę lub osoby nieupoważnione do reprezentowania Wykonawcy w świetle publicznie dostępnych rejestrów lub dokumentów dołączonych do oferty, zostanie odrzucona, bez wezwania do poprawy.**
- Oferta podpisana nieczytelnie (parafą), nie opatrzona pieczęcią imienną lub innym oznaczeniem wskazującym imię i nazwisko osoby składającej podpis nieczytelny, zostanie odrzucona, bez wzywania do poprawy.**
- Oferty odrzucone będą archiwizowane przez Zamawiającego w związku z koniecznością poddania się kontrolom, badającym prawidłowość realizacji projektu objętego wsparciem publicznym.
12. **Oferta niekompletna (nieobejmująca wszystkich stron i oświadczeń) zostanie odrzucona, bez wzywania oferenta do poprawy.**
13. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.
14. Postanowienia Wytycznych horyzontalnych nie przewidują procedury odwoławczej od wyniku postępowania.
15. Zamawiający powiadomi o wyniku oceny złożonych ofert na stronie [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl).
16. W przypadku, gdy wyłoniony Wykonawca odstąpi (lub zrezygnuje) od zawarcia umowy z Zamawiającym albo Zamawiający odrzuci ofertę na podstawie postanowień zapytania ofertowego, Zamawiający zaprosi do zawarcia umowy Wykonawcę, którego oferta uzyskała kolejno największą liczbę punktów.
17. Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany zapytania ofertowego przed upływem terminu składania ofert. W przypadku dokonania zmian w zapytaniu ofertowym uwzględniona zostanie informacja o dacie upublicznienia zmienionego zapytania i opis dokonanych zmian. Termin składania ofert zostanie przedłużony o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, jeżeli będzie to konieczne z uwagi na zakres wprowadzonych zmian.
18. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia zapytania bez ponoszenia jakichkolwiek

skutków prawnych i finansowych oraz zakończenia postępowania bez podania przyczyny na każdym etapie postępowania. Przystępując do postępowania, oferenci akceptują tak określone uprawnienie Zamawiającego.

#### **IX. Kryteria oceny:**

1. Przy rozpatrzeniu nadesłanych ofert Zamawiający kierować się będzie kryterium „Całkowita cena brutto za wykonanie usługi” - waga 100%
2. Punkty za kryterium „Całkowita cena brutto za wykonanie usługi” " zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Cena brutto oferty najtańszej}}{\text{Cena brutto oferty badanej}} \times 100 = \text{ilość punktów}$$

3. Cenę za wykonanie Zamówienia należy podać w złotych polskich z dokładnością do 2 (dwóch) miejsc po przecinku.

#### **X. Wykluczenia**

1. W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie zostanie udzielone podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo (OFERTY WYKLUCZONE). Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania z Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
  - b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
  - c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
2. Oferty niespełniające tego kryterium nie będą podlegać ocenie (oferty wykluczone).
3. Zamawiający informuje, że do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego uprawniony jest: Wojciech Malara – Prezes Zarządu
4. Zamawiający wskazuje, że czynności związane z wyborem wykonawcy będzie wykonywać: Wojciech Malara – Prezes Zarządu  
Uwaga: Zgodnie z Wytocznymi horyzontalnymi, zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Ustalenie, że oferent jest powiązany osobowo lub kapitałowo w rozumieniu niniejszego postanowienia, powoduje wykluczenie oferenta z postępowania.
5. Wykonawca podlega wykluczeniu także w oparciu o podstawy wykluczenia wskazane art. 7 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. 2025 r., poz. 514).
6. Zamawiający informuje, że wykluczeniu z postępowania podlegają Wykonawcy:
  - wymienieni w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 z dnia 18 maja 2006 r.

dotyczącego środków ograniczających w związku z sytuacją na Białorusi i udziałem Białorusi w agresji Rosji wobec Ukrainy (Dz. Urz. UE L 134 z 20.05.2006, str. 1, z późn. zm.) i rozporządzeniu 269/2014 z dnia 17 marca 2014 r. w sprawie środków ograniczających w odniesieniu do działań podważających integralność terytorialną, suwerenność i niezależność Ukrainy lub im zagrażających (Dz. Urz. UE L 78 z 17.03.2014, str. 6, z późn. zm.) albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 powołanej ustawy;

- którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2025 r. poz. 644) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 z dnia 18 maja 2006 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z sytuacją na Białorusi i udziałem Białorusi w agresji Rosji wobec Ukrainy (Dz. Urz. UE L 134 z 20.05.2006, str. 1, z późn. zm.) i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 powołanej ustawy;

- którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2023, poz. 120, z późn. zm.) jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 z dnia 18 maja 2006 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z sytuacją na Białorusi i udziałem Białorusi w agresji Rosji wobec Ukrainy (Dz. Urz. UE L 134 z 20.05.2006, str. 1, z późn. zm.) i rozporządzeniu 269/2014 z dnia 17 marca 2014 r. w sprawie środków ograniczających w odniesieniu do działań podważających integralność terytorialną, suwerenność i niezależność Ukrainy lub im zagrażających (Dz. Urz. UE L 78 z 17.03.2014, str. 6, z późn. zm.) albo wpisany na listę, o której mowa w art. 2 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 powołanej ustawy.

7. Wykluczenie Wykonawcy następuje również na podstawie art. 5k Rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz.U. L 229 z 31.7.2014), w brzmieniu nadanym Rozporządzeniem Rady (UE) 2022/576 z dnia 8 kwietnia 2022 r. w sprawie zmiany rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz.U. L 111 z 8.4.2022).

## **XI. Udzielanie informacji**

1. Każdy podmiot zainteresowany ofertą ma prawo zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści zawartych w zapytaniu ofertowym oraz jego załącznikach.
2. Pytania muszą być przesłane drogą elektroniczną za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności.
3. W imieniu Zamawiającego informacji o zasadach wyboru Wykonawcy oraz przedmiocie zamówienia udziela Pan Wojciech Malara – Prezes Zarządu.
4. Odpowiedzi będą publikowane na stronie:  
[www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl)
5. Zamawiający niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert, udzieli odpowiedzi na zapytania związane z treścią niniejszego zapytania ofertowego pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynie do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynie po upływie terminu wyżej wskazanego, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania. Przedłużenie terminu składania ofert nie wpływa na bieg terminu składania wniosku o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego.

6. W uzasadnionych przypadkach, przed upływem terminu składania ofert, Zamawiający może zmienić treść zapytania ofertowego. Zamawiający zamieści ogłoszenie o zmianie treści zapytania ofertowego na stronie [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl).

## **XII. Warunki zmiany w umowie z Wykonawcą**

1. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze pisemnego lub elektronicznego (art. 78(1) KC) – pod rygorem nieważności – aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:
  - a) Zmiany terminu realizacji zamówienia, w przypadku, gdy zmiana terminu wykonania umowy wynika z przyczyn niezależnych od Wykonawcy; w takim przypadku Zamawiający zgodzi się na wydłużenie terminu realizacji zamówienia o czas występowania tej przyczyny lub o czas niezbędny do przewyciężenia skutków występowania tej przyczyny.

Na podstawie tej przesłanki możliwa jest także zmiana terminu realizacji zamówienia, jeżeli dojdzie do zmiany (skrócenia lub wydłużenia) daty zakończenia realizacji Projektu.
  - b) Umowa może zostać zmieniona w sytuacji wystąpienia niemożliwych do przewidzenia okoliczności. Pojęcie to Zamawiający będzie interpretował w sposób odpowiadający postanowieniu pkt. 109 preambuły Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/24/UE z dnia 26 lutego 2014r. w sprawie zamówień publicznych, uchylającej dyrektywę 2004/18/WE. W świetle tego postanowienia, „Pojęcie niemożliwych do przewidzenia okoliczności odnosi się do okoliczności, których nie można było przewidzieć pomimo odpowiednio starannego przygotowania pierwotnego postępowania o udzielenie zamówienia przez instytucję zamawiającą, z uwzględnieniem dostępnych jej środków, charakteru i cech tego konkretnego projektu, dobrych praktyk w danej dziedzinie oraz konieczności zagwarantowania odpowiedniej relacji pomiędzy zasobami wykorzystanymi na przygotowanie postępowania a jego przewidywalną wartością. Nie może to jednak mieć zastosowania w sytuacjach, w których modyfikacja powoduje zmianę charakteru całego zamówienia, na przykład przez zastąpienie zamawianych robót budowlanych, dostaw lub usług innym przedmiotem zamówienia lub przez całkowitą zmianę rodzaju zamówienia (...)”. W takim przypadku Zamawiający zgodzi się na wydłużenie terminu realizacji zamówienia o czas występowania tej okoliczności lub o czas niezbędny do przewyciężenia skutków występowania tej okoliczności.
  - c) Zmiany warunków i terminów płatności wynagrodzenia w przypadku, gdy zmiany te wynikać będą z przyczyn niezależnych od Wykonawcy.
  - d) Wystąpienia siły wyższej. Przez siłę wyższą Zamawiający będzie rozumiał nieprzewidywalną, wyjątkową sytuację lub takie zdarzenie będące poza kontrolą stron niniejszej Umowy, które uniemożliwiają którejkolwiek z nich wywiązanie się ze swoich obowiązków na podstawie niniejszej Umowy, i które nie były wynikiem błędu lub zaniedbania po ich stronie i których nie można było uniknąć przez postępowanie z odpowiednią i uzasadnioną należytą starannością. W takim wypadku, umowa zostanie wydłużona o czas trwania siły wyższej lub czas niezbędny do odwrócenia skutków wystąpienia siły wyższej lub zostanie zmieniony termin wykonania obowiązku wynikającego z umowy, o czas trwania siły wyższej lub czas niezbędny do odwrócenia skutków wystąpienia siły wyższej.

W przypadku wystąpienia siły wyższej możliwa jest także zmiana terminu realizacji umowy.
  - e) Umowa może zostać zmieniona w przypadku, gdy zachodzi konieczność przedłużenia terminu wykonania zamówienia lub terminu wykonania obowiązku wynikającego z umowy z powodu działania osoby lub osób trzecich, za których nie ponosi odpowiedzialności ani Wykonawca, ani Zamawiający. W przypadku potwierdzenia przez Zamawiającego, że ziszczył się ten warunek, umowa zostanie wydłużona o czas niezbędny do odwrócenia skutków działania osoby lub osób trzecich.

W takim przypadku możliwa jest także zmiana terminu realizacji umowy.
  - f) Umowa może zostać zmieniona w sytuacji, gdy dojdzie do zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa lub wprowadzenia nowych regulacji prawnych, mających wpływ na wykonanie

niniejszej Umowy. W takim przypadku, umowa zostanie zmieniona w ten sposób, by odpowiadała obowiązującym regulacjom prawnym. W takim przypadku możliwa jest także zmiana terminu realizacji umowy.

- g) Umowa z Wykonawcą może zostać zmieniona w sytuacji, gdy dojdzie do zmiany umowy o dofinansowanie, zawartej przez Zamawiającego ze Śląskim Centrum Przedsiębiorczości. W takim przypadku, umowa z Wykonawcą zostanie zmieniona w ten sposób, by odpowiadała obowiązującym postanowieniom umowy o dofinansowanie.
  - h) Umowa może zostać zmieniona w zakresie terminów świadczenia usług, określonych w pkt. III Zapytania ofertowego, w przypadku gdy uzyskiwane w ramach realizacji Projektu wyniki uzasadniają lub wymagają świadczenia usług także poza okresem wskazanym w Zapytaniu ofertowym.
  - i) W przypadkach, określonych w Sekcji 3.2.4 pkt. 4 lit. b)-e) Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027.
2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 1 powyżej:
- a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego,);
  - b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) teleadresowych, zmiana danych kontaktowych.

### **XIII. Informacje dotyczące umowy z Wykonawcą.**

Niezależnie od wskazanych wyżej w treści zapytania ofertowego warunków, jakie będzie zawierała umowa zawarta z Wykonawcą, Zamawiający wskazuje, że umowa ta będzie odwoływała się do następujących postanowień:

- a) Wykonawca zobowiąże się do wykonania przedmiotu zamówienia w zgodzie z obowiązującymi przepisami prawa,
- b) Zamawiającemu będzie przysługiwało prawo do odstąpienia od umowy zawartej z Wykonawcą w przypadku, gdy z dowolnego powodu projekt Zamawiającego przestanie być współfinansowany ze środków europejskich. W przypadku odstąpienia od umowy, Zamawiający zapłaci Wykonawcy za rzeczywiście wykonane prace.
- c) Zamawiającemu będzie przysługiwało prawo do rozwiązania umowy w trybie natychmiastowym w przypadku, gdy zostanie ujawnione, że wyłoniony Wykonawca nie spełniał warunków przystąpienia do niniejszego postępowania. W szczególności dotyczy to sytuacji, w której Wykonawca złożył w ofercie nieprawdziwe oświadczenia.
- d) Zamawiającemu będzie przysługiwało prawo do rozwiązania umowy w trybie natychmiastowym w przypadku, gdy Wykonawca będzie rażąco naruszał jej postanowienia, pomimo stosownego wezwania ze strony Zamawiającego.

### **XIV. Wymagane załączniki:**

- a) Formularz Ofertowy,
- b) Deklaracja poufności.